

# СУПЕРФИКС ТУРБО

## Superfix Turbo

### 1-КОМПОНЕНТНЫЙ ГИБРИДНЫЙ КЛЕЙ/ГЕРМЕТИК С СИЛЬНЫМ НАЧАЛЬНЫМ СЦЕПЛЕНИЕМ



- чрезвычайно высокая начальная адгезия
- после затвердения выдерживает температуру от -40 до +90 °С
- устойчив к воздействию влаги и УФ излучения
- не содержит растворителей, без запаха
- быстрое образование плёнки
- не образует пузырей и не дает усадки

Артикул: 30609858 - белый 435 г

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

*Суперфикс Турбо* - однокомпонентный монтажный клей с высокой начальной адгезией на основе MS-полимера. Применяется для эластичного приклеивания различных материалов при внутренних и наружных работах.

- склеивание многих видов строительных материалов
- производство автомобилей, автобусов и судостроение
- приклеивание профиля (Schweller), спойлеров, молдингов

#### СВОЙСТВА / АДГЕЗИЯ::

- широкий спектр склеиваемых материалов
- очень малая усадка
- не содержит силикона и изоцианата
- обладает высокой стойкостью к воздействию атмосферы и химикатов

#### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

В качестве праймера можно использовать 1К-праймер *Бостик 5075*. он подходит для бетона, газобетона, цемента, гипса и для других впитывающих пористых оснований, а также для некоторых металлов и пластмасс.

Праймер не требуется для приклеивания анодированного алюминия, оцинкованной стали, хромированной стали, непластифицированного ПВХ и полистирола. На металлических основаниях их очистка с помощью средств *Бостик 5001* или *Бостик 5004* дает существенное улучшение сцепления.

Поверхности сцепления должны быть прочными, способными нести нагрузку, сухими, чистыми без масел и пыли. Материалы оснований не должны содержать битумы, смолы и масла. Прилипание и сочетаемость с пластмассами должны проверяться в каждом конкретном случае. Предварительную проверку необходимо также проводить и при нанесении на поверхности с нанесёнными покрытиями. Например, при контакте с покрытиями, содержащими акрил, в результате миграции пластификатора возможна потеря адгезии.

## СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:

Клей равномерно выдавить на поверхность сцепления и сдавить склеиваемые материалы. Толщина клеевого слоя должна быть минимум 2 мм, чтобы эластично воспринимались деформации. Открытые упаковки следует возможно быстро использовать.

## ОЧИСТКА:

Свежие загрязнения удаляются растворителями *Бостик 250* или *Бостик 270*. Эти же средства можно использовать и для обезжиривания поверхностей. Засохший материал удаляется механически.

## ХРАНЕНИЕ:

Хранить в сухом и прохладном месте при температуре от +5 °С до +25 °С. Срок хранения не менее 18 месяцев в нераскрытой заводской упаковке.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Основа:	силантерминированные полимеры, с нейтральными соединительными связями (MS- полимер, SMP)
Отвердевание:	за счет влажности воздуха
Удельный вес:	прим. 1,5 г/см <sup>3</sup> (DIN 52451-PU)
Время образования поверхностной пленки:	прим. 15 мин
Скорость отвердевания:	прим. 2,5 мм /24 часа
Твёрдость по Шору:	прим. 55A (DIN 53505, 14 дн., +23°C / 50% отн. влажн.)
Напряжение при разрыве:	прим. 2,7 Н/мм <sup>2</sup> (пленка 2 мм, 28 дн., +23°C / 50% отн. влажн.)
Удлинение при разрыве:	>. 400% (пленка 2 мм, 28 дн., +23°C / 50% отн. влажн.)
Предел прочности на сдвиг*:	прим. 1,6 Н/мм <sup>2</sup> (DIN 281- дуб, 3 дн., +23°C / 50% отн. влажн.)
Температура эксплуатации:	от -40 °С до +90 °С
Температура нанесения:	от +5 °С до +40 °С

\*) при растягивающем усилии при соединении внахлёстку

GEV-EMICODE EC 1 R - очень низкотоксичный



ООО «ГИДРОИЗМАТ»

+7 (812) 309-93-05

+7 (812) 987-28-38

196105, г. Санкт-Петербург, Витебский пр., д. 11, корп. С, оф.111

[Gidroizmat@gmail.com](mailto:Gidroizmat@gmail.com)

[www.Gidroizmat.ru](http://www.Gidroizmat.ru)

[www.Akvabloker.ru](http://www.Akvabloker.ru)

[www.KleiGermetik.ru](http://www.KleiGermetik.ru)